

## KONKURSY PRZEDMIOTOWE 2017/2018

KONKURS	1 ETAP	2 ETAP	3 ETAP	ZDOBYTE MIEJSCE	OPIEKUN
JAGIEŁOŃSKI TURNIEJ MATEMATYCZNY	PALION ZUZANNA 3A KOPCZYŃSKI FILIP 3A PAJAŁK MARIA 3C KINGSFORD KACPER 2C	PAJAŁK MARIA KINGSFORD KACPER	PAJAŁK MARIA KINGSFORD KACPER	—	BOŻENA SPYRA
KONKURS MATEMATYCZNY "NUDNA MATEMATYKA"	44 OSOBY	KALFA JAKUB 1A ŁUSICKA JULIA 1A BOROWSKA ZUZANNA 1A DĘBSKI MATEUSZ 1C GRUDZIŃSKI IGOR 1C RENDCHEN DOMINIK 1C SUCHECKI HUBERT 1B2	—	—	DANUTA MIERZEJEWSKA- SZCZEREK BOŻENA SPYRA ANDRZEJ MAZUR
XV ŚLĄSKI KONKURS MATEMATYCZNY (konkurs dwuetapowy)	8 OSÓB			GASZ PAWEŁ 2B1- <i>FINALISTA</i> KINGSFORD KACPER 2C - <i>FINALISTA</i>	BARBARA CZUCZEŁO BOŻENA SPYRA
GRY MATEMATYCZNE I LOGICZNE	HUBERT SUCHECKI 1B1 PAJAŁK MARIA 3C KINGSFORD KACPER 2C KAROLINA BRYŁA 3A		HUBERT SUCHECKI 1B1 KAROLINA BRYŁA 3A		BOŻENA SPYRA
MATEMATYCZNY POWSZECHNY INTERNETOWY KONKURS POLITECHNIKI WARSZAWSKIEJ	KINGSFORD KACPER 2C	KINGSFORD KACPER	KINGSFORD KACPER	—	BOŻENA SPYRA
KONKURS MATEMATYCZNY O ŻŁOTY INDEKS POLITECHNIKI ŚLĄSKIEJ	KINGSFORD KACPER 2C				BOŻENA SPYRA
OLIMPIADA O	GLUCH MATEUSZ 3C	GLUCH MATEUSZ			BOŻENA SPYRA

<b>DIAMENTOWY INDEKS AGH</b>	PAJAŁ MARIA 3C KINGSFORD KACPER 2C	PAJAŁ MARIA	—	—	
<b>OGÓLNOPOLSKI SEJMIK MATEMATYKÓW</b> (konkurs jednoetapowy)	MAŁGORZATA LEWONIUK 1C			MAŁGORZATA LEWONIUK 1C <i>FINALISTKA</i>	DANUTA MIERZEJEWSKA-SZCZEREK
<b>MIĘDZYNARODOWY KONKURS " MATEMATYKA BEZ GRANIC"</b> (konkurs jednoetapowy)	KLASA 1C			—	DANUTA MIERZEJEWSKA-SZCZEREK
<b>MIĘDZYNARODOWY KONKURS " NABÓJ MATEMATYCZNY"</b> (konkurs jednoetapowy)	GRUPA SENIOR: 5 OSÓB Z KLAS III GRUPA JUNIOR : 5 OSÓB Z KLAS I i II			GRUPA SENIOR - <i>10. MIEJSCE W POLSCE</i>	DANUTA MIERZEJEWSKA-SZCZEREK BOŻENA SPYRA ANDRZEJ MAZUR BARBARA CZUCZEŁO MARIOLA PLEWNIA
<b>ROZKOSZE ŁAMANIA GŁOWY</b>	28 OSÓB	ALEKSANDRA FARYŚ 1B1 ŁUKASZ STARCZEWSKI 1B1 PIOTR GÓRKA 1A JAKUB KALFA 1A	ALEKSANDRA FARYŚ 1B1 ŁUKASZ STARCZEWSKI 1B1 PIOTR GÓRKA 1A JAKUB KALFA 1A		BOŻENA SPYRA ANDRZEJ MAZUR
<b>KANGUR MATEMATYCZNY</b>	84 OSOBY			<b>WYRÓŻNIENIA:</b> JAKUB KALFA 1A IGOR GRUDZIŃSKI 1C MARCIN KUBACKI 1E JACEK ŚLIWIŃSKI 1B1 JAKUB NIEMIEC 1E BARTŁOMIEJ ZYCH 1B1 MAREK URYNOWICZ 2A KAMIL SEWERA 2C PAWEŁ WITKOWICZ 2C GABRIEL WOJCIECHOWSKI 2C JAN SŁUPSKI 2B1 ADAM SIELECKI 3B1 MARIA PAJAŁ 3C	DANUTA MIERZEJEWSKA-SZCZEREK BOŻENA SPYRA ANDRZEJ MAZUR BARBARA CZUCZEŁO MARIOLA PLEWNIA
<b>MIĘDZYNARODOWY KONKURS INFORMATYCZNY</b>	13 OSÓB			<b>WYRÓŻNIENIA:</b> DANIEL BOBRZYK 3C MARIA PAJAŁ 3C <b>LAUREAT III STOPNIA :</b> MAREK URYNOWICZ	PRZEMYSŁAW RACZYŃSKI

<b>WSZECHSTRONNY KONKURS KONESERA POLSZCZYŹNY</b>	ANDERKO IWONA 2B2 SUCHECKI HUBERT 1B2				MAGDALENA HEGENBARTH MARIUSZ PLESZAK
<b>UNIWERSJADA POLONISTYCZNA NA UŚ</b>  ( konkurs drużynowy )	WOJCIECH ĆWIKOWSKI 1D ALEKSANDRA ZALEJSKA 2D KATARZYNA BIELECKA 3D			<b>LAUREACI II MIEJSCA</b> WOJCIECH ĆWIKOWSKI 1D ALEKSANDRA ZALEJSKA 2D KATARZYNA BIELECKA 3D	MARIUSZ PLESZAK  EWA BIEGANOWSKA  AGNIESZKA GÓRSKA
<b>XIX TURNIEJ SZTUKI RECYTATORSKIEJ "PROMUJ ŚLĄSK"</b>	JARCZYK MARTYNA 1D			JARCZYK MARTYNA <b>II MIEJSCE</b>	MAGDALENA HEGENBARTH MARIUSZ PLESZAK
<b>KONKURS NA OPOWIADANIE: UNIWERSYTET ŚLĄSKI - PUNKT KRYTYCZNY</b> ( konkurs jednoetapowy )	SARA FARUQE 3A			SARA FARUQE <b>I MIEJSCE</b>	EWA BIEGANOWSKA
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS "O LITERACKI LAUR ARBUZA"</b>	STEFAŃSKI KAMIL 2E MAROŃ MARTA 2E MAŃKA WIKTORIA 1C BRZEK DOROTA 3D PAŁUCHA MIKOŁAJ 3E DUDA ALICJA 3C				AGNIESZKA GÓRSKA MAGDALENA HEGENBARTH MARIUSZ PLESZAK
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS Z MITOLOGII</b>	12 OSÓB			JAKUB KOSTKA 1E - <b>I MIEJSCE</b> PAWEŁ WITKOWICZ 2C - <b>III MIEJSCE</b> PAWEŁ JANIK 1D - <b>III MIEJSCE</b> MARTA LIPIŃSKA 1B1 - <b>V MIEJSCE</b> ALEKSANDRA WILK 1B1 - <b>VII MIEJSCE</b>	MAGDALENA HEGENBARTH  MARIUSZ PLESZAK
<b>WOJEWÓDZKI TURNIEJ ARTYSTYCZNY</b>	GADOMSKA NATALIA 2D WIDENKA KINGA 1A GRUCA JAN 2A				EWA BIEGANOWSKA AGNIESZKA GÓRSKA

<b>OLIMPIADA WIEDZY O FILMIE I KOMUNIKACJI SPOŁECZNEJ</b>	SADZIAK ALEKSANDRA 2B2 ŚLIWIŃSKI JACEK 1B2 KAMIŃSKA ZOFIA 1B2  NAPIERAJ FILIP 1B1 STANISŁAWSKA ALICJA 2C BIELECKA KATARZYNA 3D				
<b>KONKURS OGÓLNO POLSKI OLIMPIADA WIEDZY O MEDIACH</b>	BIELECKA KATARZYNA 3D	BIELECKA KATARZYNA 3D		BIELECKA KATARZYNA 3D <i>LAUREATKA</i>	AGNIESZKA GÓRSKA
<b>WOJEWÓDZKI KONKURS RECYTATORSKI " L. STAFF I B. LEŚMIAN - PREKURSOR POEZJI XX WIEKU"</b>	KWAPIEŃ ELIZA 2B2 ORZECZOWSKA KAJA 2E			KWAPIEŃ ELIZA <b>WYRÓZNIE</b>	MARIUSZ PLESZAK
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS NA LITERACKIE WSPOMNIENIE "LISTOPADOWA MELANCHOLIA"</b>	STEFAŃSKI KAMIL 2E				MARIUSZ PLESZAK
<b>OGÓLNOPOLSKI TURNIEJ JEDNEGO WIERSZA "O LAUR PLATERANKI"</b>	BRZEK DOROTA 3D PAŁUCHA MIKOŁAJ 3E BZOWY PAULINA 3A STEFAŃSKI KAMIL 2E GALLOS LUDWIK 1D				EWA BIEGANOWSKA AGNIESZKA GÓRSKA MARIUSZ PLESZAK
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS RECYTATORSKI</b>	MARTYNA JARCZYK 2A JAN GRUCA 2A EWA BREMET 2A	MARTYNA JARCZYK 2A			EWA BIEGANOWSKA AGNIESZKA GÓRSKA MARIUSZ PLESZAK
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS POETYCKI "</b>	DOROTA BRZEK 3D MIKOŁAJ PAŁUCH 3E	EMILIAN MUCHA		EMILIAN MUCHA 2A <b>II</b>	AGNIESZKA GÓRSKA

<b>O LAUR ZAWODZIAŃSKI"- POETYCKI "AUTOPORTRET"</b>	EMILIAN MUCHA 2A			<b>MIEJSCE</b>	
<b>KONKURS LITERACKI HOSPICJUM "POLA NADZIEI"</b>				BARTOSZ RZYCKI <i>1 MIEJSCE</i> KAMIL STEFAŃSKI <i>3 MIEJSCE</i>	
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS POETYCKI "NADCHODZĄCE POKOLENIE"</b>	BRZEK DOROTA 3D PAŁUCHA MIKOŁAJ 3E STEFAŃSKI KAMIL 2E				AGNIESZKA GÓRSKA MARIUSZ PLESZAK
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS POLONISTYCZY "FRASZKA"</b> ( konkurs jednoetapowy )	HUBERT SUCHECKI 1B2 KLAUDIA BARTELA 1B2 ALICJA DUDA 3C			KLAUDIA BARTELA 1B2- BARDZO DOBRY WYNIK ALICJA DUDA 3C- BARDZO DOBRY WYNIK	MAGDALENA HEGENBARTH
<b>OGÓLNOPOLSKI XX KONKURS KRASOMÓWCZY</b>	PAWEŁ MASTALERZ 2A	PAWEŁ MASTALERZ 2A		PAWEŁ MASTALERZ 2A <i>FINALISTA</i>	AGNIESZKA GÓRSKA
<b>XVIII OGÓLNOPOLSKI KONKURS NA PRACE Z LITERATURY</b>	WIKTORIA ŁAZARCZYK 3D ZUZANNA STANIEC 3D JULIA SZKARADEK 3D KATARZYNA POLIW CZAK 3D KAROLINA ŚMIGIEŁOK 3D MAGDALENA DUDEK 3D			KAROLINA ŚMIGIEŁOK 3D 1. MIEJSCE	AGNIESZKA GÓRSKA
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS " Z POPRAWNĄ ORTOGRAFIĄ NA CO DZIEŃ"</b>	ZAREBSKA ZOFIA 2C DUDA ALICJA 3C	ZAREBSKA ZOFIA 2C		ZAREBSKA ZOFIA 2C FINALISTKA DUDA ALICJA 3C WYRÓŻNIENIE	
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS GEOGRAFICZNY GEO-PLANETA PLUS</b>	36 OSÓB	MAZUR PRZEMYSŁAW 3E B.DOBRY WYNIK SZOTA WERONIKA 3E WYRÓŻNIENIE		<i>BARDZO DOBRY WYNIK:</i> MAZUR PRZEMYSŁAW 3E WERONIKA SOLECKA 2A <i>WYRÓŻNIENIE:</i> SZOTA WERONIKA 3E GABRIELA GRODECKA 2A	OLGA BYTNIIEWSKA ZOFIA DEMBOWSKA

				MIRIAM CZECH 2A MARCEL KWAPIEŃ 2A JAKUB WRÓBEL 2A WERONIKA SKORA 2A	
<b>KONKURS GEOGRAFICZNY "GEO- PLANETA "</b>	WERONIKA SZOTA WOJCIECH HASKA PRZEMYSŁAW MAZUR				OLGA BYTNIIEWSKA
<b>KONKURS "POZNAJ POLSKĘ"</b>	HASKA WOJCIECH 2E STEFAŃSKI KAMIL 2E			HASKA WOJCIECH I MIEJSCE	OLGA BYTNIIEWSKA
<b>DRUŻYNOWY WOJEWÓDZKI KONKURS O UNII EUROPEJSKIEJ</b>	HASKA WOJCIECH 2E TOMASZ HADZIŃSKI 2E			1. MIEJSCE HASKA WOJCIECH 2E TOMASZ HADZIŃSKI 2E	OLGA BYTNIIEWSKA
<b>V KONKURS WIEDZY O KRAJACH SKANDYNAWSKICH "NORDALIA"</b>	HASKA WOJCIECH 2E STEFAŃSKI KAMIL 2E	HASKA WOJCIECH 2E		1. MIEJSCE HASKA WOJCIECH 2E	OLGA BYTNIIEWSKA
<b>KONKURS FOTOGRAFICZNY "KATOWICE W SMOGU"</b>	BOGUMIŁA GRĘDA 3A			1. MIEJSCE BOGUMIŁA GRĘDA 3A	OLGA BYTNIIEWSKA
<b>KONKURS: WPLYW GLEB NA ROZWÓJ GOSPODARCZY GMNINY</b>	PIEKORZ MONIKA 2B2	PIEKORZ MONIKA 2B2		1. MIEJSCE PIEKORZ MONIKA 2B2	ZOFIA DEMBOWSKA
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS DISCOVER CANADA 2018</b>	14 OSÓB			<b>LAUREACI: (indeks na filologię angielską UŚ)</b> MICHALINA GAŁUSZKA 1A MAJA LACH 3A  <b>FINALIŚCI:</b> ALEKSANDRA RĘBISZ 1A JULIA MATUSZCZYK 1A	IZABELA KUŹNICKA BEATA ZYGADLEWICZ

<b>DYKTANDO W JĘZYKU ANGIELSKIM</b>				PIOTR GÓRKA 1A- 3 MIEJSCE	BEATA ZYGADLEWICZ
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS "I KNOW AMERICA"</b>				KATARZYNA KWIECIEŃ 2D- 3. MIEJSCE W POLSCE (NAGRODA- INDEX NA UW „AMERYKANISTYKA)	IZABELA KUŹNICKA
<b>WPLYW GLEB NA ROZWÓJ GOSPODARCZY GMIN</b>	PIEKORZ MONIKA 2B2			PIEKORZ MONIKA 2B2 I MIEJSCE	OLGA BYTNIIEWSKA
<b>WOJEWÓDZKI KONKURS " W ŚWIECIE ROŚLIN I ZWIERZĄT"</b>				IWONA JABŁOŃSKA 3B2 - I MIEJSCE MARTA CHAMERA - 5 MIEJSCE	MONIKA GORCZYCA
<b>KONKURS WIEDZY O PRAWIE WYBORCZY " WYBIERAM WYBORY"</b>	CIAŁOŃ PATRYK 1A ŁATA ALEKSANDRA 1D BRZEK DOROTA 3D	CIAŁOŃ PATRYK 1A ŁATA ALEKSANDRA 1D			MAGDALENA WIECZOREK ALEKSANDRA MOLENDĄ
<b>KONKURS OGÓLNOPOLSKI OLIMPIADA WIEDZY O PRAWACH CZŁOWIEKA WE WSPÓŁCZESNYM ŚWIECIE</b>	BRZEK DOROTA 3D BIELECKA KATARZYNA 3D GRUSZECKA JULIA 2D MENDEL PIOTR 1D	MENDEL PIOTR 1D		MENDEL PIOTR 1D FINALISTA	MAGDALENA WIECZOREK
<b>KONKURS OGÓLNOPOLSKI OLIMPIADA WIEDZY O III RP</b>	PIOTR MENDEL 1D JAN LORENC 3D MICHALEWSKA ELŻBIETA 1E GALLOS LUDWIK 1D ŚLIWIŃSKI JACEK 1B2	PIOTR MENDEL 1D JAN LORENC 3D		MENDEL PIOTR 1D LAUREAT	MAGDALENA WIECZOREK
<b>KONKURS OGÓLNOPOLSKI OLIMPIADA WIEDZY O UNII EUROPEJSKIEJ</b>	LORENC JAN 3D BRZEK DOROTA 3D MICHALEWSKA ELŻBIETA 1E HASKA WOJCIECH 2E HADZIŃSKI TOMASZ 2E GÓRSKI MATEUSZ 2E GALLOS LUDWIK 1D	HASKA WOJCIECH 2E HADZIŃSKI TOMASZ 2E ŚLIWIŃSKI JACEK 1B2	ŚLIWIŃSKI JACEK 1B2		MAGDALENA WIECZOREK

	ŚLIWIŃSKI JACEK 1B2				
<b>XVI OGÓLNOPOLSKI KONKURS CHEMICZNY ORGANIZOWANY PRZEZ POLITECHNIKĘ ŚLĄSKĄ</b>	WIKTOR RYBICKI 2B1 PIOTR LEWANDOWSKI 2B2 ALEKSANDRA ZŁOTOWSKA 3B2 JERZY SMANDEK 3B2 JAN SŁUPSKI 2B1	WIKTOR RYBICKI 2B1 PIOTR LEWANDOWSKI 2B2 ALEKSANDRA ZŁOTOWSKA 3B2 JERZY SMANDEK 3B2		WIKTOR RYBICKI 2B1- <i>FINALISTA</i> PIOTR LEWANDOWSKI 2B2- LAUREAT(9 <i>MIEJSCE</i> ) ALEKSANDRA ZŁOTOWSKA 3B2- <i>FINALISTKA</i> JERZY SMANDEK 3B2- <i>FINALISTA</i>	MONIKA GAŁKIEWICZ
<b>XII OGÓLNOPOLSKI KONKURS CHEMICZNY ORGANIZOWANY PRZEZ UNIWERSYTET ŚLĄSKI</b>	13 OSÓB	PIOTR LEWANDOWSKI 2B2 AGATA SULEJA 3B2 KINGA MOZGOL 3B2 ALEKSANDRA ZŁOTOWSKA 3B2 WIKTOR RYBICKI 2B1		PIOTR LEWANDOWSKI 2B2- <i>1.MIEJSCE</i> AGATA SULEJA 3B2- <i>LAUREAT</i> KINGA MOZGOL 3B2- <i>FINALISTKA</i> ALEKSANDRA ZŁOTOWSKA 3B2- <i>LAUREAT</i> WIKTOR RYBICKI 2B1- <i>FINALISTA</i>	MONIKA GAŁKIEWICZ
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS " O ZŁOTY INDEKS POLITECHNIKI ŚLĄSKIEJ"</b>				PIOTR LEWANDOWSKI 3B2	MONIKA GAŁKIEWICZ
<b>XII REGIONALNY KONKURS DRUŻYNOWY Z CHEMII DLA SZKÓŁ PONADGIMNAZJALNY</b>	39 UCZESTNIKÓW			<b>LAUREACI(MIEJSCE):</b>  MICHAŁ COPIJA- III  ALEKSANDRA ZŁOTOWSKA- II WIKTOR RYBICKI- III PIOTR LEWANDOWSKI- VI JERZY SMANDEK- VI KATARZYNA KRÓL-IX WERONIKA FIJAŁKOWSKA- IX  <b>FINALIŚCI:</b> MARTA CHAMERA ADRIAN BOBRZYK KAMIL CZARNACKI PIOTR KASPRZYK NATALIA LASKOWSKA	GRAŻYNA ŻAK  MONIKA GAŁKIEWICZ

				KINGA MOZGOL ANNA LASON AGATA SULEJA MACIEJ SŁOWIK TOMASZ SIWIEC	
<b>XXVIII REGIONALNY KONKURS "RANDKA Z CHEMIĄ"</b>	25 UCZESTNIKÓW			<b>LAUREACI:</b> ALEKSANDRA FARYŚ 1B2- V BARTŁOMIEJ ZYCH 1B2- VI AMANDA KOWALCZYK 1C- X MARIUSZ SZCZYGIEL 1B1- X JAKUB KALFA 1A- XII	MONIKA GAŁKIEWICZ MARTA KURPET
<b>KONKURS "ZWOLNIENI Z TEORII" ACCESS SACCESS</b>				ZESPÓŁ JAKUBA WARMUZA 3A <i>V MIEJSCE W POLSCE</i>	ALEKSANDRA NOCZYŃSKA
<b>OGÓLNOPOLSKI KONKURS Z LEAN .....ORGANIZOWANY PRZEZ AGH W KRAKOWIE</b>				<b>3 MIEJSCE</b> ZESPÓŁ UCZNIÓW Z KLASY 2A: NATALIA KOWALIK GABRIELA GRODECKA MIRIAM CZECH EWA BIERNAT TOMASZ GOLA ALEKSANDRA ZAWADZKA WERONIKA ORSKA	ALEKSANDRA NOCZYŃSKA

## OSIĄGNIĘCIA SPORTOWE

1. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w koszykówce dziewcząt - III miejsce

2. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w koszykówce chłopców - V miejsce
3. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w piłce nożnej chłopców - IX miejsce
4. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w tenisie stołowym chłopców - V miejsce
5. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w tenisie stołowym dziewcząt - VI miejsce
6. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w sztafetowych biegach przełajowych chłopców - VII miejsce
7. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w sztafetowych biegach przełajowych dziewcząt - IV miejsce
8. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w lekkiej atletyce - Gosie Szade 2c - I miejsce, Dziuk Natalia 1e - III miejsce
9. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w pływaniu- Marcel Kwapien II miejsce, Aleksandra Golec II miejsce
10. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w piłce nożnej dziewcząt- V miejsce
11. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w piłce ręcznej dziewcząt- V miejsce
12. MISTRZOSTWA KATOWIC szkół ponadgimnazjalnych w piłce ręcznej chłopców- I miejsce w finale
13. MISTRZOSTWA KATOWIC w narciarstwie alpejskim drużynowo - mistrzostwo Katowic
14. MISTRZOSTWA KATOWIC w narciarstwie alpejskim indywidualnie: Ewa Szklarek - mistrzyni Katowic, Maciej Dąbrowski - III miejsce wśród chłopców